

Nr. 4905-F, Nr. 4910-F, Nr. 4915-F, Nr. 4918-F
Hochtransparente Acrylat Montageklebebänder VHB

Beschreibung

Die von 3M neu entwickelten Hochleistungs-Klebebänder sind im VHB-System, einer Abkürzung für "Verbindungen hoher Belastbarkeit", zusammengefasst. Diese Produkte übernehmen heutzutage im Bereich der Verbindungstechnik Aufgaben, die früher mit Punktschweißen, Clipsen, Nieten oder Schrauben gelöst wurden. Sie sind jetzt in der Stärkenabstufungen 0,5/1/1,5/2 mm erhältlich.

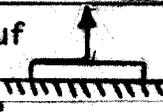
Aufbau

Klebstoff: Acrylat A-20, hart

| | | | | |
|------------------|------------------------|------------|------------|------------|
| | Nr. 4905-F | Nr. 4910-F | Nr. 4915-F | Nr. 4918-F |
| Schutzabdeckung: | rote Polyäthylen-Folie | | | |

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

| | 4905-F | 4910-F | 4915-F | 4918-F |
|---|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| Dicke ohne Schutzabdeckung: | 0,5 mm | 1,0 mm | 1,5 mm | 2 mm |
| Dickentoleranz: | +/- 0,1mm | +/- 0,1mm | +/- 0,1mm | +/- 0,1mm |
| Klebstoffdichte: | 1000 kg/m ³ | | | |
| Zugfestigkeit: (T-Block, Verklebungsfläche 6,45 cm ² , Abzugsgeschwindigkeit 50 mm/min.)  | 69 N/cm ² | 69 N/cm ² | 69 N/cm ² | 69 N/cm ² |
| Statische Scherfestigkeit: (Verklebungsfläche 3,23 cm ² überlappt, Zeit bis zum Abfallen 166 h.)  | bei 20°C 1500 g Belastung bei 70°C 1000 g Belastung | | | |
| Schälfestigkeit (auf rostfreiem Stahl, bei Raumtemperatur, Abzugswinkel 90°, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min.)  | 20 N*/cm | 30 N*/cm | 26 N*/cm | 26 N*/cm |
| Temperatureinsatzbereich: | -40°C bis +90°C Dauerbelastung +120°C Kurzzeitbelastung | | | |

* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

Merkmale

1. Die Bänder 4905-F, 4910-F, 4915-F, 4918-F zeichnen sich durch besonders hohe Transparenz sowie hervorragende UV-, Alterungs- und Temperaturbeständigkeit aus.
2. Aufgrund ihrer Dicke lassen sie sich auch für Verklebungen von Teilen mit grösseren Oberflächentoleranzen oder -rauigkeiten verwenden.
3. Achtung: Es wird nicht empfohlen, die Bänder 4905-F, 4910-F, 4915-F, 4918-F ohne Tests auf niederenergetischen Oberflächen wie Polyäthylen oder Polypropylen einzusetzen.

Verarbeitungshinweise

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Tennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufräumen der Oberfläche ist nicht nötig.
- Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel (z.B. Isopropylalkohol 3M Produkt S-151). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen!
- Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen +18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.
- Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Anwendungen

- Die Bänder 4905-F, 4910-F, 4915-F, 4918-F wurden für die Verklebung von transparenten oder farbigen Materialien entwickelt, bei denen eine Verbindung von hoher Transparenz gefordert wird (Acrylglas, Sicherheitsglas, Schalldämmglas, Neonreklamen, Lichtwerbungen etc.).
- Wegen ihrer ausgezeichneten Temperaturbeständigkeit und Anpassungsfähigkeit werden diese Bänder auch für viele anderen Verklebungen eingesetzt.
- **Besonderes:** Bei Glasverklebungen mit Witterungseinflüssen oder zu erwartender Kondenswasserbildung bedarf es einer speziellen Vorbehandlung der Glasoberfläche. Bitte kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie gerne.

siehe zweites Blatt

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Die Bänder 4905-F, 4910-F, 4915-F, 4918-F sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

03/94

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
8803 Rüschiikon
Tel.: 01/724 91 21/72/31
Fax: 01/724 90 68

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et
systèmes d'identification Scotch
1052 Le Mont-sur-Lausanne
Tél.: 021/643 16 16
Fax: 021/643 16 20

