

Nr. 5451, Nr. 5453, Nr. 5455

Teflonbeschichtete Glasgewebe-Klebebänder

Aufbau

Träger: mit PTFE Teflon** beschichtetes Glasgewebe

Klebstoff: Silikon

Schutzabdeckung: Nr. 5455 - oberflächenbeschichtetes Papier

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	Nr. 5451	Nr. 5453	Nr. 5455
Dicke:	0,15 mm	0,23 mm	0,31 mm
Klebkraft auf Stahl:	3,8 N*/10 mm Bandbreite	3,8 N*/10 mm Bandbreite	4,9 N*/10 mm Bandbreite
Bruchlast:	122,4 N*/10 mm Bandbreite	210 N*/10 mm Bandbreite	280 N*/10 mm Bandbreite
Temperaturbeständigkeit:	-70°C bis +200°C Dauerbelastung +260°C Kurzzeitbelastung		

Merkmale

1. Aufgrund ihres niedrigen Reibungskoeffizienten haben diese Bänder eine hoch gleitfähige und klebabweisende Oberfläche.
2. Sie sind weitgehend beständig gegen mechanischen und weisen somit auch eine gute Stich- und Schnittfestigkeit auf.
3. Die Bandstruktur verhindert ein Zersetzen durch nasse, klebrige und zähflüssige Materialien.
4. Die Bänder Nr. 5451, Nr. 5453 und Nr. 5455 nehmen nur geringe Mengen an Feuchtigkeit auf und können daher ohne Schaden zu nehmen in feuchter Umgebung eingesetzt werden.
5. Sie sind beständig gegenüber den meisten Chemikalien und Lösungsmitteln.
6. Der Glasgewebeträger verleiht den Bändern eine hohe Reissfestigkeit.
7. Gemäss dem USDA (US Dept. of Agriculture) sind die Bänder Nr. 5451, Nr. 5453 und Nr. 5455 für die Verwendung in der Lebensmittelindustrie zugelassen.

* 1 N (Newton) = 102 g

** eingetragenes Warenzeichen der Firma Du Pont de Nemours

Bitte wenden

Verarbeitungshinweise

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.
- Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen!
- Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen +18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.
- Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

Anwendungen

- Klebabweisender Gleitbelag auf Verpackungsvorrichtungen, Transportbändern, Rutschen usw.
- Beschichten der Backen von Folienschweissgeräten.
- Als Trennmaterial auf Werkzeugen für Metallkonstruktionen.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Die Bänder Nr. 5451, Nr. 5453 und Nr. 5455 sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

10/92

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.