

### Rollenmaterial für Formstanzteile "Bumpon"

#### Aufbau

Material: Polyurethan-Schaum  
Klebstoff: Nr. SJ-5208)  
Nr. SJ-5216) Acrylat A-20  
Schutzabdeckung: oberflächenbehandeltes Papier

#### Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Dicke: Nr. SJ-5216) 1,6 mm (+/- 0,25 mm)  
Nr. SJ-5208) 3,2 mm (+/- 0,38 mm)

Temperatur-  
einsatzbereich: -35°C bis + 65°C Dauerbelastung  
+105°C Kurzzeitbelastung

Härte: 20 - 30 Shore

Farbe: hellbraun

#### Merkmale

1. Es ist dauerelastisch und alterungsbeständig, d.h. es versprödet, vergilbt und verrottet nicht.
2. Das Bumpon-Material absorbiert Vibrationen, Schocks, Stöße und Lärm.
3. Es ist beständig gegen die meisten Lösungsmittel.
4. Das Rollenmaterial klebt zuverlässig auf einer Vielzahl von Oberflächen.
5. Das Bumpon-Material wurde vor allem für Innenanwendungen entwickelt, kann an geschützten Orten aber auch im Aussenbereich eingesetzt werden.
6. Das Rollenmaterial ist eine ideale Ergänzung zu den Standardprodukten, da aus ihm Formstanzteile in den unterschiedlichsten anwendungsspezifischen Formen hergestellt werden können.
7. Formstanzteile aus Bumpon Rollenmaterial lassen sich schnell, einfach und sauber verarbeiten, sei dies direkt ab der Rolle oder vom Dispenser.

Bitte wenden

### Verarbeitungshinweise

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauhern der Oberfläche ist nicht nötig.
- Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen!
- Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen +18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.
- Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

### Anwendungen

- Hauptsächlich Einsatz in der Küchenindustrie (Lärmdämpfen bei Schubladen und Schranktüren).

### Lagerhaltung

Die Lagerzeit des Rollenmaterials für Formstanzteile Bumpon beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

### Bemerkung

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

06/95

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

**3M (Schweiz) AG**  
Scotch Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme  
8803 Rüschlikon  
Tel.: 01/724 91 21/72/31  
Fax: 01/724 90 68

**3M (Suisse) SA**  
Rubans adhésifs, colles et  
systèmes d'identification Scotch  
1052 Le Mont-sur-Lausanne  
Tél.: 021/643 16 16  
Fax: 021/643 16 20

