

Mirapur 9500 Speed

Schnellhärtender Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis für innen- und aussen



Anwendungsbereich

Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Spezielle Eigenschaften:

Schnelle und harte Durchhärtung (>3mm/24h), feuchtigkeitshärtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Farbe:

Beige

Viskosität:

Pastös, standfest

Gebinde / Art-Nr.:

310 ml Kartusche / 9500.04

Zubehör:

Spitzdüsen zu Kartusche / 9906.11

Acmos Spray 100-2450, 400 ml Sprühdose / 9810.27

Reiniger 9797, Flasche, 500 ml, 379 g / 9797.01

Reiniger 9797, Kanister, 5 Liter, 3,79 kg / 9797.02

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+5 °C bis +40 °C

Auftragsart:

Punkt- oder strangförmig

Verarbeitung:

Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung unter leichtem Aufschäumen. Einseitig punkt- oder strangförmig auftragen. Teile innerhalb von max. 5 Minuten fügen und mind. 30 Minuten fixieren/pressen.

Aushärtungszeit:

24 h für >3 mm Schichtdicke (+23 °C / 55 % RLF)

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Verklebung Aluminium:

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert), nicht auf Rohaluminium.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12%

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Temperaturbeständigkeit:

-40 bis +110 °C

Wärmebeständigkeit:

>7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

UV-Beständigkeit:

Gegeben, Vergilbung





Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsorgung Klebstoff:

Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

Abfallcode:

o8 o4 o9 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Garantie

Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind ausserhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

29.12.2012 - ersetzt alle früheren Ausgaben

