

Scotch™ 8901 / 8902 / 8905

Composite Bonding Tape

Produkt-Information

06/96

Beschreibung

Scotch 8901/8902/8905 sind einseitige Polyester-Abdeck-Klebebänder mit unterschiedlichen Dicken.

Anwendung:

- ◆ Abkleben von Bau- und Werkteilen beim Pulverbeschichten und Nasslackieren.
In der Flugzeugindustrie:
- ◆ Abdecken der Kanten von Überlappungsnähten bei Metallverklebungsprozessen, bei denen überschüssiges Epoxyharz (Flash) auf das Klebeband fließt. Nach dem Entfernen des Klebebandes erhält man eine saubere, epoxyharzfreie Abschlusskante.
- ◆ Bei der Verklebung von Faserverbundwerkstoffen und Metallen, bei denen das Klebeband ebenfalls als "Flashbreaker" eingesetzt werden kann, lässt es sich selbst nach 5 h bei + 177° C sauber von rostfreiem Stahl, anodisiertem Aluminium und Glas entfernen.
- ◆ Fixieren von Werkteilen und Vakuumsäcken während des Verbindungsprozesses.

Physikalische Merkmale:

	8901	8902	8905
Träger	Polyester		
Klebstoff:	Silikon		
Dicke:	0.06 mm	0.09 mm	0.16 mm
Schälkraft auf Stahl:	3.8 N*/10 mm	3.8N*/10 mm	2.7 N*/10 mm
Bruchlast:	43.8 N*/10 mm	87.6 N*/10 mm	218.9 N*/10 mm
Bruchdehnung:	100 %	110 %	130 %
Farbe:	blau		
Temperaturbeständigkeit:			
kurzfristig	bis 220° C		
langfristig	bis 177° C		

* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden



Scotch™ 8901 / 8902 / 8905

Composite Bonding Tape

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen +18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperaturen (ca. +18°C) und ca. 60% relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Eggstrasse 93

8803 Rüschlikon

Tel. 01/724 91 21/72/31, Fax 01/724 90 68