



361

# Glasgewebeklebeband

<b>Produkt-Information</b>	Erstellt:	02/94
	Geändert:	01/07

## Beschrieb / Merkmale

- Das Band Nr. 361 besteht aus einem widerstandsfähigen, abriebfesten Glasgewebeträger und einem stark klebenden, temperaturbeständigen Silikonklebstoff.
- Durch Aushärten bei hohen Temperaturen (+260°C) wird eine Steigerung der Klebkraft und der Lösemittelbeständigkeit erreicht.
- Das Band Nr. 361 weist eine gute Korrosionsbeständigkeit bei Daueranwendungen auf den meisten Metalloberflächen auf.
- Es ist auch nach grosser Hitzeeinwirkung rückstandslos entfernbar.

## Aufbau

Träger: Glasgewebe

Klebstoff: Silikon

## Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Trägerdicke (ASTM D-3652)	0,14 mm
Gesamtdicke (ASTM D-3652)	0,19 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	4,2 N* / 10 mm Bandbreite
Reissfestigkeit (ASTM D-3759)	319 N* / 10 mm Bandbreite
Bruchdehnung (ASTM D-3759)	10 %
Temperatureinsatzbereich: - Dauerbelastung (Tage, Wochen) - Kurzzeitbelastung (min, h)	-54°C bis +232°C +288°C
Spezifikationen	FAR 25.853 (a)

\* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden



3M (Schweiz) AG  
Scotch Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme  
Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon

**3M**

361

## Glasgewebeklebeband

---

### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

### Anwendungen

- Hochtemperaturanwendungen, bei denen gute Klebkraft, hohe Reissfestigkeit und Abriebfestigkeit verlangt werden.
- Permanentes Abdichten, Bündeln, Umwickeln und Kennzeichnen von Hochtemperaturleitungen und -kammern.

### Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

### Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

---

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

---

**3M**

3M (Schweiz) AG

Scotch Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme

Eggstrasse 93

8803 Rüschlikon

Tel. 044 724 91 21, Fax 044 724 90 68