



Scotch-Weld™ Duo-Pak DP 125

Zweikomponenten-Konstruktionsklebstoff

Beschreibung

Scotch-Weld Duo-Pak DP 125 ist ein lösemittelfreier, flexibler Zweikomponenten Epoxidharz-Klebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet und folgende Merkmale aufweist:

- DP 125 ist ein Konstruktionsklebstoff mit einer Verarbeitungszeit von 20 - 25 Minuten
- Im 1 : 1 Verhältnis in einer Doppelkartusche für die einfache, exakte, schnelle und saubere Verarbeitung mit den EPX-Auftragsgeräten, d.h. Dosieren, Mischen, Auftragen = 1 Arbeitsgang.
- Strukturelle Festigkeiten im Temperatureinsatzbereich von dauernd -55°C bis + 80°C.

Aufgrund der guten Flexibilität eignet sich DP 125 besonders für Klebungen von Materialien die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind, z.B. Kunststoffen. Es werden auch gute Festigkeiten auf Metallen, Keramik, Glas, Holz etc. erzielt.

Physikalische Daten des unausgehärteten Klebstoffes

| | Basis | Härter |
|----------------------------------|-----------------|--------|
| Basismaterial | Epoxidharz | Amin |
| Farbe | grau | gelb |
| Viskosität (mPa.s) | 50.000 | 55.000 |
| Spezifisches Gewicht | 1,25 | 1,01 |
| Festkörper | 100 % | |
| Konsistenz | pastös | |
| Mischungsverhältnis nach Volumen | 1 : 1 | |
| Verarbeitungszeit | 20 - 25 Minuten | |
| Weiterverarbeitung nach | 150 Minuten | |

Festigkeitswerte

Die folgenden Festigkeitswerte wurden auf verschiedenen Werkstoffen nach den entsprechenden Normen ermittelt, stellen Durchschnittswerte dar und können deshalb nicht in Spezifikationen übernommen werden.

Informationen über Oberflächenvorbereitungsmethoden teilen wir Ihnen im Bedarfsfall gerne mit.

| Scherfestigkeiten (ASTM 1002-72) auf verschiedenen Werkstoffen. Aushärtekonditionen : 24 Std./R.T. + 2 Std. 70°C | |
|---|-------------------|
| Werkstoff | N/mm ² |
| Aluminium, geätzt | 24,0 |
| Aluminium, angeschliffen | 15,4 |
| Stahl, kalt gewalzt | 13,4 |
| Holz, Kiefer | 6,3 |
| Glas Borsilicat | 2,8 |
| Polycarbonat | 6,2 |
| Acrylglas | 3,8 |
| GFK | 12,6 |
| ABS | 3,6 |
| PVC | 5,3 |
| Polypropylen | 0,4 |

| Schälfestigkeit 180° in Abhängigkeit von der Temperatur | |
|---|------|
| Temperatur | N/cm |
| -55°C | 5,3 |
| 20°C | 62,5 |
| 50°C | 3,2 |
| 65°C | 0,5 |
| 80°C | 0,3 |

| Medienbeständigkeit, ausgehärtet: 24 Std./R.T. +2Std./70°C | | |
|--|-----------|-----------------|
| Medium | 1 Stunde | 1 Monat |
| Aceton | beständig | beständig |
| Isopropanol | beständig | beständig |
| Freon TF | beständig | beständig |
| Freon TMC | beständig | nicht beständig |

Aushärtecharakteristik

Scherfestigkeit (ASTM 1002-72) in Abhängigkeit von Aushärtezeit bei Raumtemperatur, Werkstoff: Aluminium geätzt

| Verweilzeit | N/mm ² |
|-------------|-------------------|
| 3 Stunden | 1,7 |
| 6 Stunden | 3,5 |
| 24 Stunden | 11,9 |
| 7 Tage | 16,1 |
| 1 Monat | 23,2 |

Scherfestigkeit (ASTM 1002-72) auf geätztem Aluminium

| | N/mm ² |
|--|-------------------|
| 24 Std./R.T. + 2 Std. / 70°C | 31,6 |
| 24 Std./R.T. + 2 Std. / 115°C | 35,1 |
| 1 Woche / R.T. + 1 Woche / 32°C / 90% r.F. | 24,6 |
| 1 Woche / R.T. + 1 Woche / 120°C | 38,0 |
| 1 Woche / R.T. + 1 Woche im Wasser | 21,1 |

Scherfestigkeit (ASTM 1002-72) auf geätztem Aluminium in Abhängigkeit von der Temperatur, ausgehärtet: 24Std./R.T. + 2 Std. 70°C

| Temperatur | N/mm ² |
|------------|-------------------|
| -55°C | 23,9 |
| 20°C | 31,6 |
| 50°C | 4,9 |
| 65°C | 3,2 |
| 80°C | 2,8 |

Physikalische Daten des ausgehärteten Klebstoffes

| DP Duo Pak 125 | |
|---|---|
| Farbe | grau |
| Shore D Härte | 70 |
| Thermischer Ausdehnungskoeffizient – unter Glasübergangstemp. – über Glasübergangstemp. (cm/cm/°C) | 98 • 10 ⁻⁶ 187 • 10 ⁻⁶ |
| Thermische Leitfähigkeit | 0,151 W/m C° |
| Dielektrizitätskonstante bei 1KHz/23°C | 6,3 |
| Verlustfaktor bei 1KHz/23°C | 0,13 |
| Durchschlagsspannung | 27 Kv/mm |
| Spezifischer Widerstand | 1,0 • 10 ¹¹ Ω/cm |

Verarbeitungshinweise Hinweise zur Verarbeitung mit dem EPX-System, zum Klebstoffauftrag und zum Aushärten des Klebstoffes finden Sie in dem Informationsblatt „Verarbeitungshinweise Scotch-Weld EPX-System“.

Lagerung und Handhabung Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfaßt das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge des Einganges verarbeitet werden.

| Giftklasse | Flammpunkt | Lagerfähigkeit* |
|------------|--------------------------|-------------------------|
| 4 | >170°C für Teil A + B | 6 Monate bei 20°C ± 5°C |

* ab Versanddatum Werk/Lager

Gefahrenhinweise Gefahr ernster Augenschäden. Kann die Augen reizen.

Sicherheitsratschläge Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit Wasser und Seife waschen.

Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen individuell vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
8803 Rüslikon
Tel.: 01/724 91 21/72/31
Fax: 01/724 90 68

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et
systèmes d'identification Scotch
1052 Le Mont-sur-Lausanne
Tél.: 021/643 16 16
Fax: 021/643 16 20