

## ACRIFIX® 1S 0126

### 1-Komponenten-Lösemittelklebstoff

#### Produkt und Anwendung

##### Art

1-Komponenten-Lösemittelklebstoff  
(viskos, klar, farblos bis leicht gelblich).

##### Anwendungsbereich

Für T-Verklebungen und schmale Flächenverklebungen für alle Arten von unvernetzten PLEXIGLAS® Sorten, vorzugsweise für rissfreie Verklebungen auch von leicht spannungsbehafteten Teilen aus extrudiertem Halbzeug PLEXIGLAS® XT und Spritzgussteilen aus PLEXIGLAS® Formmasse. Rissbildung nur bei extrem spannungsreichen Teilen. ACRIFIX® 1S 0126 ist nur bedingt fugenfüllend. Kurze Zeit bis zur Standfestigkeit. Schnelle Weiterverarbeitung. Hohe Endfestigkeit. Bei anderen Kunststoffen Vorversuche durchführen.

**Ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.**

##### Verarbeitungsanleitung

Im Allgemeinen wird eine gesägte oder gefräste Kante eines Teiles mit der Originaloberfläche eines anderen Teiles rechtwinklig verklebt. Die zu verklebenden Teile müssen eine hohe Passgenauigkeit haben. Riefen und Kerben werden nur zum Teil ausgefüllt. Vor der Verklebung sind die Klebeflächen mit Petrolether oder Isopropanol zu reinigen.

ACRIFIX® 1S 0126 wird aus einem Fläschchen mit Kanüle oder Tülle auf die Kante eines Fügeteils aufgetragen und dieses dann von einer Seite beginnend mit dem zweiten Fügeteil in Kontakt

gebracht. Nach kurzer Haltezeit ist die Verklebung fixiert.

Die Blasenbildung bei der Verklebung von Sägekanten lässt sich vermindern, wenn diese vor dem Verkleben durch abziehen mit einer Ziehklinge oder Feinschleifen (nass!) mit Schleifpapier Körnung 400 bis 600 (möglichst rechtwinklig zur Plattenkante), durch Fräsen oder Diamantpolierfräsen geglättet werden. Auch ein leichter Druck auf die Klebfläche während des Trocknens kann Blasenbildung mindern.

##### Hinweise

Bei der Lagerung in PE - Auftragsfläschchen ist darauf zu achten, dass der Klebstoff immer frisch ist, da sich die Zusammensetzung durch überwiegende Verdunstung einer Komponente ändert und der Klebstoff ein schlechteres Anlöseverhalten bekommt.

Weißfärbung im Bereich der Klebnaht ist auf aus der Luft kondensierendes Wasser zurückzuführen und tritt besonders bei zu niedriger Raumtemperatur auf.

Achtung: beim Vorheften mit ACRIFIX® 1S 0126, kann die Aushärtung von ACRIFIX® 2R Klebstoffen beeinträchtigt werden.

Durch Lichteinfluss kann sich ACRIFIX® 1S 0126 gelbfärben, diese Gelbfärbung hat keinen Einfluss auf das Klebverhalten.

Zur Viskositätsanpassung lässt sich ACRIFIX® 1S 0126 unbegrenzt mit ACRIFIX® 1S 0127 mischen.

Weitere Einzelheiten siehe auch  
Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr.311-3

### Eigenschaften von Verklebungen

#### Standfestigkeit

PLEXIGLAS® GS mit sich selbst: ~ 30 sec.  
PLEXIGLAS® XT mit sich selbst: ~ 10 sec.

Weiterverarbeitung verklebter Teile  
nicht vor 3 Stunden

#### Zugscherfestigkeit

(v = 5 mm/min; Stumpfverklebung, blasenfrei):

Material (mit sich selbst)	ungetempert	getempert (5 Std. bei 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 0F00:	20 ± 5 MPa	30 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 0A000	25 ± 5 MPa	30 ± 5 MPa

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen.  
Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

#### Aussehen

Farblos klar.

Blasenbildung bei PLEXIGLAS® XT mehr, bei  
PLEXIGLAS® GS weniger. Bei eingefärbten Sorten  
ist Ausbluten der Farben möglich.

#### Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl  
aufbewahren.  
UN 1993

#### Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen  
Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS®  
Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle  
Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen  
und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb  
ausschließlich auf diese Produkte.

**Bei der Verarbeitung von Produkten anderer  
Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere  
nach dem Produkthaftungsgesetz, ausge-  
schlossen. Weitere über den Rahmen dieser  
Produktbeschreibung hinausgehende  
Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen,  
Gesundheitsschutz und Entsorgung können  
unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen  
werden.**

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

### Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität: Brookfield 2/12/20 °C	750 - 1000 mPa · s
Dichte (20 °C):	~ 1,14 g/cm <sup>3</sup>
Brechzahl n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,42
Farbe:	Farblos bis gelblich; Verfärbung hat keinen Einfluss auf Klebeigenschaften.
Flammpunkt DIN EN ISO 13736:	>= 30°C
Feststoffgehalt:	≤ 1 %
Haltbarkeit:	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur:	Max.30°C
Verpackungsmaterialien:	Gefärbtes Glas und Aluminium
Härtung:	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Fügeanteilen.
Reinigungsmittel für Geräte:	Ethylacetat

## Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008

Gefahr, enthält Dichlormethan, Nitroethan.



- Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. (H225)
- Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. (H302)
- Kann vermutlich Krebs erzeugen. (H351)
- Verursacht Hautreizungen. (H315)
- Verursacht schwere Augenreizung. (H319)
- Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. (H336)
- Schädlich für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung. (H412)
- Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht Rauchen. (P210)
- Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. (P280)
- BEI BERÜHRUNG MIT HAUT ODER HAAR:  
Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/ duschen. (P303+P361+P353)
- BEI EINATMEN:  
Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. (P304+P340)
- BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN:  
Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen (P305+P351+P338)
- Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen. (P501)

® = registrierte Marke PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.  
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland

[info@plexiglas.de](mailto:info@plexiglas.de) [www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de) [www.acrifix.com](http://www.acrifix.com) [www.evonik.de](http://www.evonik.de)

Kenn-Nr. 391-46 Juli 2016