

Nr. 467, Nr.468

Doppelseitiger Klebstoff-Filme (Transferklebstoff)

Aufbau

Klebstoff: Acrylat A-30
Schutzabdeckung: silikonisiertes Papier

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	<u>Nr. 467</u>	<u>Nr. 468</u>
Klebstoffdicke:	0,05 mm	0,13 mm
Klebkraft auf Stahl:	11 N*/10 mm Bandbreite	13 N*/10 mm Bandbreite
Temperaturbeständigkeit:	+150°C Dauerbelastung, +200°C Kurzzeitbelastung	
Spezifikationen:	MIL-P-19834 B, Amend 1, Typ I UL-anerkannt (MH-11410) erfüllt AGA und CSA Anforderungen	

Merkmale

1. Die Bänder Nr. 467 und Nr. 468 sind UV-, lösungsmittel- und feuchtigkeitsbeständig.
2. Der alterungs- und temperaturbeständige Klebstoff weist eine gute Soforthaftung auf.
3. Er lässt sich leicht auf die verschiedensten Materialien wie Holz, Glas, Gewebe, Metalle und gewisse Kunststoffe übertragen.
4. Achtung: Es wird nicht empfohlen, die Bänder Nr. 467 und Nr. 468 auf niederenergetischen Oberflächen wie Polyäthylen oder Polypropylen einzusetzen. Für solche Anwendungen verweisen wir auf die Bänder Nr. 927 und Nr. 950.
5. Das Band Nr. 467 eignet sich für Verklebungen auf glatten Oberflächen; Nr. 468 kann dank seiner grösseren Dicke auch auf rauen Oberflächen sowie zum Ausrüsten von schweren Schildern eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufräumen der Oberfläche ist nicht nötig.

* 1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

- Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen!
- Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen +18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.
- Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Klebebändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Anwendungen

Dauerhafte, Belastbare Verklebungen wie

- Selbstklebend ausrüsten bzw. montieren von Zierleisten, Blenden, Emblemen und Schildern.
- Endlosmachen von Metall-, Kunststoff- und Gewebebahnen.
- Spleissen von verschiedenen Materialien.
- Grössere Flächen können vor einer Weiterverarbeitung wie Zuschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren mit den Bändern Nr. 467 oder Nr. 468 beschichtet werden.
Wichtig: Bänder mit Rolle oder Laminator optimal auf der ganzen Fläche anpressen.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkung

Die Bänder Nr. 467 und Nr. 468 sind auch als Formstanzteile lieferbar.

09/91

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.