

# Scotch

## Produkte Information

### SCOTCH - GRIP

#### Fastbond 10 Kontakt-Klebstoff

Zum Kleben von Schichtstoffplatten, Dekorplatten, Hartfaserplatten, Sperrholz, Furnieren, Blechen, Gummi, Leder, Textilien.

Wasser- und ölbeständig, kurze Ablüftezeit, lange Klebespanne, lösemittel- und hitzereaktivierbar, Einsatzbereich von -30° C bis +105° C, kurzfristig bis +150° C.

#### Physikalische Daten

<b>Basis</b> Polychloropren	<b>Spez. Gewicht*</b> 0,82 kg/Liter	<b>Konsistenz</b> dünnflüssig
<b>Lösemittel</b> aliphatische Erdöledestillate, Toluol, Aceton	<b>Festkörper</b> 22 ± 1 %	<b>Viskosität bei 26°C*</b> ca. 550 mPa.s
<b>Farbe</b> gelb		<b>Viskosimeter</b> Brookfield RVF, Spindel 2,20 Upm

\* Durchschnittswerte

#### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b> Spachteln, Pinseln, Spritzen	<b>Ergiebigkeit*</b> ca. 7 m <sup>2</sup> /Liter	<b>Klebespanne</b> bis zu 60 Minuten
--	---	---

\* Die Ergiebigkeit ist abhängig von der Werkstoffoberfläche und dem Auftragsverfahren.

#### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Wir empfehlen, die Oberflächen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen und/oder mit Scotch-Brite oder Schleifpapier leicht aufzurauchen.

#### Klebstoffauftrag

Der Klebstoff ist vor Gebrauch gut durchzurühren und auf beide Oberflächen gleichmässig aufzutragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag. Nach der vorgeschriebenen Klebespanne (Ablüftezeit), die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile zusammengefügt und miteinander verpresst.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15° C und 20° C, die Klebung erreicht dann nach 3-5 Tagen ihre Endfestigkeit.

#### Reaktivierung

Bei verfahrensbedingten Vorbeschichtungen kann der trockene Klebefilm sowohl durch Lösemittel als auch durch Hitze in Verbindung mit Druck reaktiviert werden.

<b>Lösemittelreaktivierung</b> Toluol	<b>Hitzereaktivierung</b> 70 - 80°C	<b>Anpressdruck</b> 3 - 5 bar
--	--	----------------------------------

Bitte wenden

# Scotch

## Festigkeiten

Alterung bei 23°C	Testtemperatur °C	180° Schälfestigkeit Leinen/Aluminium N/25 mm	Scherfestigkeit N/mm <sup>2</sup>
1 Tag	23	75*	2.3** 2.2***
7 Tage	70	83	
14 Tage	23	50	
14 Tage 50°C/100%	23	21	
14 Tage Wasserlagerung	23	32	
14 Tage Oel-Lagerung	23	47	
7 Tage	23		
7 Tage	23		
21 Tage	-30	75*	
21 Tage	80	30*	
21 Tage	100	---	

\*Leinen/Stahl, \*\*Kiefer/Resopal, \*\*\*Stahl/Polypropylen

## Reinigung

Klebstoffrückstände und Verarbeitungsgeräte können mit einem Lösemittel wie Toluol entfernt bzw. gereinigt werden. Beim Gebrauch des Lösemittels sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

## Lagerung

Der Klebstoff ist trocken und bei Raumtemperatur zu lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Einganges verarbeitet werden.

<b>Giftklasse 4</b> BAGT Nr. 6190004	<b>Flammpunkt</b> - 28°C (geschlossener Tiegel)	<b>Lagerfähigkeit *</b> 15 Monate bei +20°C +/- 5°C
---	--	--

\*ab Versanddatum Werk/Lager

## Gefahrenhinweise

R 11 Leichtentzündlich.

## Sicherheitsratschläge

- S 7 Behälter dicht geschlossen halten.
- S 15 Vor Hitze schützen.
- S 16 Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.
- S 33 Massnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen.
- S 23 Dämpfe nicht einatmen.
- S 51 Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden
- S 38 Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen.
- S 24/25 Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
- S 26 Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
- S 28 Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.
- S 46 Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

11/92

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M (Schweiz) AG  
Scotch Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme  
8803 Rüslikon  
Tel.: 01/724 91 21/72/31  
Fax: 01/724 90 68

3M (Suisse) SA  
Rubans adhésifs, colles et  
systèmes d'identification Scotch  
1052 Le Mont-sur-Lausanne  
Tél.: 021/ 643 16 16  
Fax: 021/ 643 16 20

