



tesa® 60150 Adhesion Promoter Universal

Produkt Information



Haftvermittler zur Steigerung der Klebkräfte auf verschiedenen Untergründen

Produktbeschreibung

tesa® 60150 Adhesion Promoter Universal wird zur Verbesserung der Adhäsion von tesa® ACX^{plus} Klebebändern auf einer Vielzahl von Oberflächen eingesetzt. Durch den Einsatz des Produktes kann eine sehr hohe Klebkraft und Verbundsicherheit auch auf kritischen Oberflächen wie PP/EPDM erreicht werden. tesa® 60150 Adhesion Promoter kann nach dem Auftragen unter UV – Beleuchtung nachgewiesen werden. Die UV Pigmente sind in der Lösung enthalten.

Produktmerkmale

- It is especially recommended for our tesa® ACX^{plus} product family
- The UV-traceability of our tesa® 60150 Adhesion Promoter allows easy quality control during the application process

Anwendung

Das Produkt eignet sich für den Einsatz auf verschiedenen Oberflächen wie zum Beispiel PVC, PP/EPDM, ABS, Zink, Stahl oder Aluminium. Die Kompatibilität mit weiteren Oberflächen sollte im Einzelfall geprüft werden.

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- Farbe hellgelb

Eigenschaften / Leistungswerte

- | | | | |
|-------------------|------------------------|--------------|----------|
| • Dichte | 0,81 g/cm ³ | • Konsistenz | flüssig |
| • Ergiebigkeit | 15 m ² /l | • Viskosität | 15 mPa s |
| • Feststoffanteil | 7 % | | |

Weitere Informationen

Die Oberflächen müssen vor dem Einsatz des Adhesion Promoters 60150 trocken und frei von Staub, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Reinigen Sie Oberfläche vorher mit einem fuselfreien Lappen und einem Reinigungsmittel wie Isopropanol oder Ethanol.

Adhesion Promoter vor Gebrauch gut schütteln. Gleichmäßig eine dünne Schicht auf die gesamte zu verklebende Oberfläche auftragen. Für die Applikation des tesa® Adhesion Promoters können ein fuselfreier Lappen, Applikationsstift, Pinsel oder ähnliche Werkzeuge verwendet werden.

Vor dem Aufbringen des Klebebandes soll die Oberfläche ablüften (zwischen 30 Sekunden und 5 Minuten je nach Oberflächenbeschaffenheit, Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Die präparierte Oberfläche soll vor dem Verkleben mit dem tesa® ACX^{plus} – Klebeband schmutzfrei gehalten werden.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=60150>



tesa[®] 60150

Adhesion Promoter Universal

Produkt Information

Weitere Informationen

- Für weitere Informationen zum sicheren Umgang mit unseren Haftvermittlern konsultieren Sie bitte unser Sicherheitsdatenblatt (SDB), welches auf Anfrage erhältlich ist.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa[®] Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa[®] Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=60150>